**SILVER MODEL**

**1. Кнопка Вакуумирование и Запаивание / Отмена:** выполняет

двойную функцию в зависимости от цикла работы вакуум-упаковочной

машины:

При нажатии в режиме паузы, сначала запускается цикл вакуумирования

и после этого - запаивания.

При нажатии в режиме в любой момент рабочего цикла, мгновенно

останавливается работа вакуум-упаковочной машины.

**2.** Кнопка Давление: регулирует уровень давления вакуума:

Нормальное: режим стандартного вакуумирования для упаковки

не особо деликатной продукции;

Деликатное:режим деликатного вакуумирования для упаковки

особо деликатной продукции, требующий более низкого давления

вакуумирования.

Машина запрограммирована по умолчанию на стандартный уровень.

**3. Продукты питания:** для выбора оптимального интервала времени

запаивания

Сухой режим: предназначен для запаивания пакетов, содержащих сухие и

полусухие продукты питания, и рассчитан на более короткое время

запаивания( Это опция по умолчанию)

Влажный режим : предназначен для запаивания пакетов, содержащих

полужидкие продукты питания, и рассчитан на более долгое время

запаивания

**4. Емкость:** Запускает вручную откачивание воздуха из подсоединяемых

к машине емкостей.

**5. Мариновать:** для цикла маринования продукта внутри

предназначенного контейнера

**6. Запаивать:** эта кнопка выполняет двойную функцию:

При нажатии перед циклом вакуумирования, позволяет производить

пакеты из специальных рулонов пленки;

При активном режиме "Вакуумирование и Запаивание", и при нажатии

этой кнопки, останавливается насос откачивания воздуха и включается

режим запаивания, вне зависимости от количества остаточного воздуха в

пакете. Эта функция предназначена для ручного управления в случае,

если пользователю требуется сохранить особенно ломкие и деликатные продукты питания.

**7.** Индикатор фазы рабочего цикла: отображает фазу рабочего цикла вакуумирования / запаивания, в также отображает параметры

настройки.

**8. Соединительное отверстие:** для подсоединения шланга насоса для откачивания воздуха из вакуумной камеры.

**9.** Кнопка разблокирования: находится по обе стороны нижнего блока нагрева. При одновременном нажатии на обе кнопки,

крышка открывается и давление внутри вакуумной камеры снижается до нуля.

**10.** Сопло откачивания воздуха: ни в коем случае не

блокировать во время рабочего цикла.

**11.** Вакуумная камера.

**12.** Спаивающая планка.

**13. Нижнее уплотнительное кольцо.**

**14.** Спаивающая планка, покрытая слоем тефлона.

**15. Верхнее уплотнительное кольцо.**

**16. Резец:** Следует нажать на резец и провести им от

одного конца балки до другого пол линии отреза, и

отрезать таким образом лишнюю часть заваренного

пакета, или же при использовании пакета, который был

сделан из рулоночной пленки, можно определить длину

пакета.

**17. Линия отреза.**

****

**SILVER MODEL**

1. Положите продукт в предназначенном для этого пакете в машину и убедитесь, что не закрыли

отверстие для выкачивания воздуха.

2. Закройте крышку машины. применяя легкое давление с обеих сторон до тех пор, пока не

услышите легкий "клик". В этом случае крышка успешно закрылась. В зависимости от вида

продукта, который вы собираетесь упаковать, следует выбрать, с помощью кнопки "Продукты

питания", длительность цикла заваривания, а также в зависимости от процента содержания

жидкости в продукте, следует выбрать (Кнопка Давление) нужный режим давления

(Нормальное/Деликатное).

3. Нажмите кнопку Вакуумирование и Запаивание, чтобы запустить рабочий цикл. Должна

загореться сигнальная лампа (5) Машина автоматически перейдет на цикл заваривания.

4. Когда закончится рабочий цикл, нажмите на две кнопки разблокирования (8), чтобы открыть

крышку и изъять упакованный продукт.

****

**PREMIUM MODEL**

**1)** Кнопка запуска рабочего цикла: при нажатии два раза происходит

остановка любого действия.

При машине в режиме ожидания позволяет выбрать программы AUT

1 - 15 сек. вакуумирования и AUT 2 - 25 сек. вакуумирования. При

завершении обоих программ, машина автоматически переходит в

режим заваривания.

**2)** Кнопка запуска режима заваривания во время ручного режима

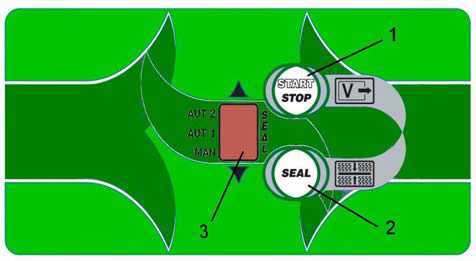
работы. При машине в режиме ожидания позволяет выбрать

время заваривания.

**3)** Дисплей, отображающий цикл откачивания воздуха « A »,

показывая во время заваривания установленный интервал времени.

Интервал по умолчанию 3,5 сек.



A. Положите продукт внутрь предназначенного для этого пакета.

B. Положите пакет, располагая его отверстие на нижнем блоке нагрева, в соответствии с рифлением.

C. Опустите спаивающую планку, нажмите на START и надавите в двух местах планки, обозначенных надписью “PUSH”,

удерживая ее закрытой и сохраняя вакуум.

D. Когда воздух будет полностью откачан из пакета, нажмите на кнопку 2 на фотографии A для запуска цикла

заваривания. Машина закончит работу автоматически.

E. Через 6/7 секунд в вакуумную камеру поступит воздух, и камера разблокируется.

При включении машины с помощью выключателя питания, расположенном с боку, загорается центральная линия,

обозначающая режим ожидания.

***Ручной режим:*** при нажатии на start/stop (СТАРТ/СТОП), запускается рабочий цикл, без установленного времени

остановки (на дисплее высветится буква А, обозначающая цикл выкачивания воздуха). При достижении желаемого

процента вакуума в пакете, следует нажать на кнопку SET/SEAL (ЗАВАРИВАНИЕ), чтобы запустить цикл заваривания с

последующим автоматическим отключением насоса.

***Автоматизированный режим:*** на машине, которая находится в режиме ожидания, следует нажать кнопку SET/SEAL

(ЗАВАРИВАНИЕ), и сигнальная линия на дисплее перейдет на MAN. В этот момент следует нажать на кнопку START/STOP

(СТАРТ/СТОП) (кнопка поднимется), и сигнальная линия на дисплее перейдет на AUT1 или AUT2. На дисплее

автоматически высветится время заваривания (по умолчанию 3,5 сек.), которое можно изменить.

При нажатии на START/STOP (СТАРТ/СТОП), запускается рабочий цикл вакуумирования, который автоматически перейдет

после 15 СЕК. (AUT1) или 25 СЕК. (AUT2) в цикл заваривания, после этого в цикл слива и завершения работы.