

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРОДАЖЕ

Продажа _____
(наименование и штамп магазина)

Дата продажи _____ 20__ г.

Подпись продавца _____

М.П.

Высылается на предприятие - изготовитель

АКТ ПУСКА ИЗДЕЛИЯ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Настоящий акт составлен владельцем витрины- прилавка кондитерской - _____ - _____

(наименование и адрес организации)

(должность, Ф.И.О. представителя организации)

и представителем организации продавца

(место для оттиска штампа)

и удостоверяет, что витрина-прилавок кондитерская - _____ - _____, заводской № _____, изготовленная ЗАО «Озёрская промышленная компания» _____ 20__ г., агрегат «_____» № _____, пущена в эксплуатацию и принята на обслуживание в соответствии с договором № _____ от _____ 20__ г., между владельцем изделия и организацией

АКТ составлен и подписан

Владелец изделия с правилами эксплуатации
ознакомлен

Представитель организации продавца

(подпись)

(подпись)

М.П. "___" _____ 20__ г.



ВИТРИНА-ПРИЛAVOK КОНДИТЕРСКАЯ

GAMMA K 1350 ВПВ 0,52-1,80
GAMMA K 1600 ВПВ 0,62-2,10

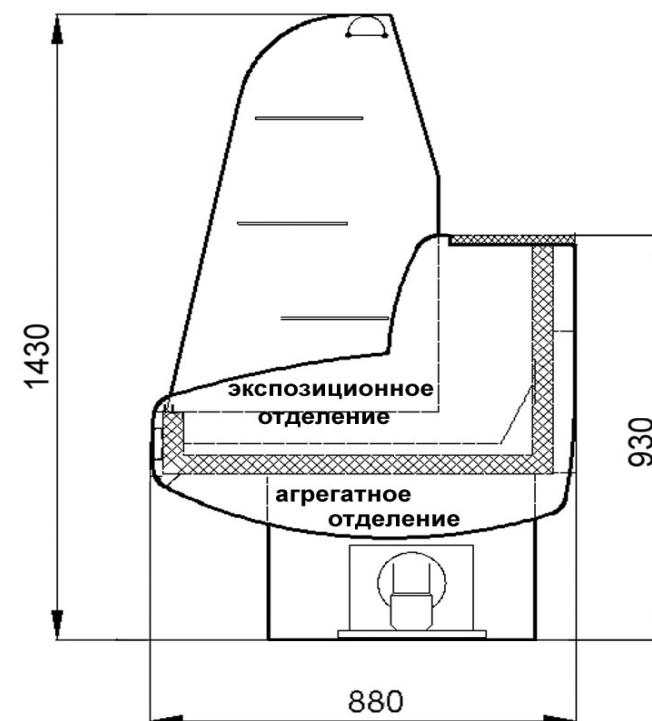


Рисунок 1

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Витрина-прилавок кондитерская ВПВ _____, заводской № _____, агрегат « _____ » _____ № _____, изготовлена ЗАО «Озёрская промышленная компания», соответствует ГОСТ 23833-95 и признана годной к эксплуатации.

Дата изготовления _____ 20__ г.

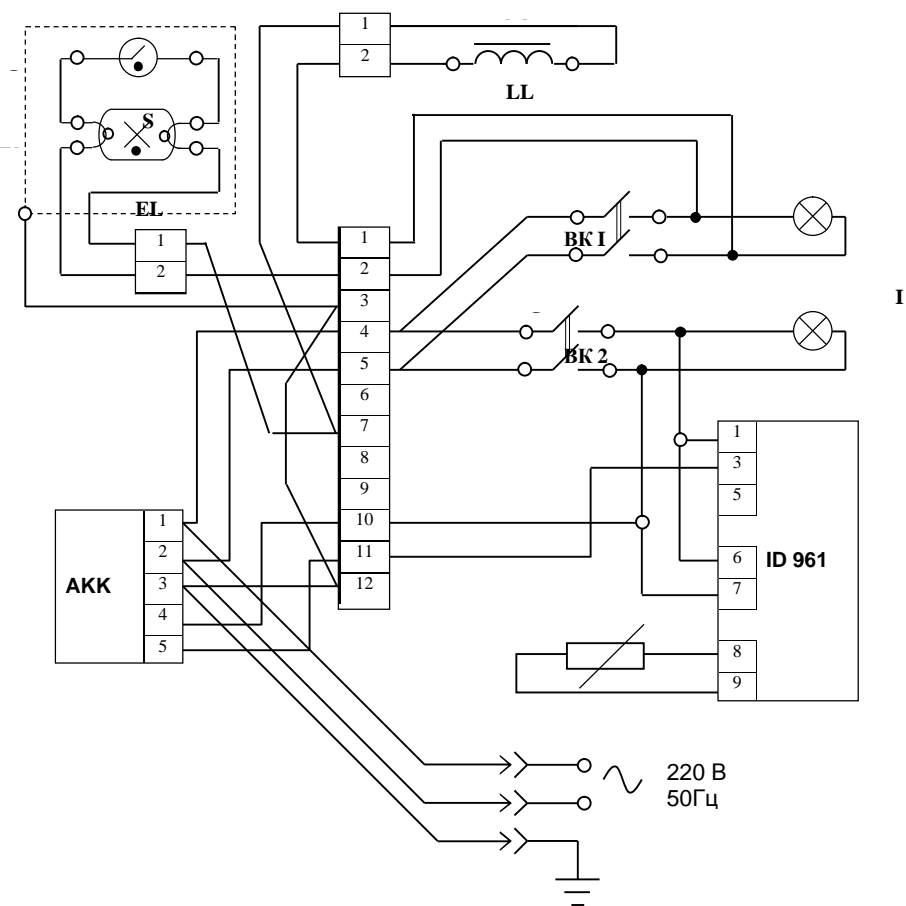
Ответственный за приемку _____
(подпись)

Упаковщик № _____

М.П.

СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ

Рисунок 3.



АКК – Агрегат компрессорно-конденсаторный
EL – Лампа люминесцентная
S – Стартер
LL – Дроссель
БК1 – БК2 Включатели агрегата и освещения
ID 961 – Электронный пульт управления.

НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Витрина – прилавок кондитерская со встроенным компрессором и испарителем статического типа предназначена для демонстрации и продажи кондитерских изделий.

Кондитерский прилавок оснащен двумя выдвижными ящиками-полками и стеклянными полками в 3 яруса.

Витрина обеспечивает поддержание температуры находящихся в ней кондитерских изделий от $+1^{\circ}\text{C}$ до $+10^{\circ}\text{C}$ при температуре окружающей среды от $+12^{\circ}\text{C}$ до $+25^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности не выше 60 %.

Воздушные потоки (сквозняки) скоростью более 0,2 м/с наличие тепловых источников, расположенных рядом с витриной (ближе 2 м), прямые солнечные лучи, могут отрицательно сказаться на ее работе.

Автоматическое управление работой холодильного агрегата осуществляется терморегулятором. Агрегат работает в циклическом режиме. Время работы и стоянки зависят от температуры окружающей среды, количества продуктов находящихся в ней, частоты открывания раздвижных шторок и выдвижных полок. Конструкция витрины представлена на рисунке 1.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Кондитерская витрина является сложным электромеханическим устройством. Соблюдение настоящей инструкции по эксплуатации - необходимое условие обеспечения долговременной, стабильной и безопасной работы изделия.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Категорически запрещается:

- включать витрину в электророзетку без заземления;
- эксплуатировать витрину с открытым щитом камеры агрегата;
- удалять снеговую шубу с испарителя механическим способом.
- мыть витрину водяной струей.

При появлении признаков нестабильной работы необходимо немедленно отключить холодильный агрегат и вызвать специалиста по техническому обслуживанию.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ВИТРИНЫ – ПРИЛАВКА
КОНДИТЕРСКОЙ ***

Модель	GAMMA K 1350 ВПВ 0,52-1,80	GAMMA K 1600 ВПВ 0,62-2,10
Длина, мм	1370	1620
Ширина, мм	880	880
Выкладываемые продукты	Кондитерские изделия	
Температура в охлаждаемой камере	+1 ⁰ С.....+10 ⁰ С	
Площадь экспозиции, м ²	1,80	2,10
Полезный объём, м ³	0,52	0,62
Холодородоизводительность, Вт	634	
Хладагент	R 404a	
Терморегулятор	ID 961 ELIWELL	
Оттаивание	автоматическое/полуавтоматическое	
Освещение, Вт	1x20	1x40
Напряжение, частота, фаза	~ 220 В, 50 Гц, однофазное	
Номинальная мощность, Вт	420	440
Суточный расход, кВт/час	6,8	8,6
Уровень шума	Менее 65 дБ	
Вес витрины	112,5	122,7

* *Технические характеристики даны при эксплуатации витрины в помещении с температурой +25°С, относительной влажностью 60% и спокойным воздухом.*

- Производитель оставляет за собой право вносить технические изменения, улучшающие работу изделия, без предварительного извещения.

ТРАНСПОРТИРОВКА

Упакованное изделие допускается перевозить всеми видами транспорта, за исключением воздушного, в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

ХРАНЕНИЕ

Перед отправкой на хранение витрина должна быть очищена, промыта и просушена. Во время хранения витрина должна быть обесточена, укрыта от пыли и прямых солнечных лучей.

Температура в помещении, где хранится витрина, не должна быть ниже -35⁰ С и выше + 40⁰ С, относительная влажность – не более 70%. Недопустима вибрация пола или стеллажа, на котором хранится витрина.

ГАРАНТИЯ

Завод гарантирует исправную работу изделия в течение 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня изготовления.

В течение гарантийного срока изготовитель обязуется безвозмездно устранять выявленные дефекты и заменять вышедшие из строя детали при соблюдении условий транспортировки, эксплуатации и хранения.

Просим Вас перед использованием изделия внимательно ознакомиться с инструкцией по эксплуатации.

Гарантия не предоставляется в следующих случаях:

- длительной эксплуатации витрины в экстремальных условиях – температуре выше + 30° С и ниже +12° С и относительной влажности более 70%;
- подключения электросети без заземления и защиты линии подачи напряжения от перегрузок;
- наличия на внутренних электрических частях следов жидкости, пыли, насекомых, являющихся причиной поломки;
- наличия механических повреждений, полученных как от неосторожного обращения, так и в результате использования неоригинальных запасных частей производителя, или модификации изделия;
- наличия дефектов, возникших вследствие нарушений правил эксплуатации данного вида изделия, указанного в документации прилагаемой к изделию;
- эксплуатации изделия, находящегося в неисправном состоянии;
- самостоятельного ремонта;
- несоответствующего ремонта или технического обслуживания;
- изделие было в починке у не сертифицированного мастера;
- если серийный номер изделия не находится на месте или был изменен.

Если у Вас возникают проблемы в работе с изделием, рекомендуем предварительно получить техническую консультацию у специалистов сервисного центра по телефону _____ или по электронной почте _____.

Любое вмешательство в конструкцию изделия в период гарантийного срока допустимо лишь для специалистов сервисного центра или сертифицированных мастеров.

На вмешательство других сервисных организаций должно быть получено письменное разрешение (авторизация) от завода - изготовителя. В противном случае — действие гарантии прекращается.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- Техническое обслуживание включает техническое обслуживание при использовании, регламентированное техническое обслуживание и текущий ремонт оборудования.
- Техническое обслуживание при использовании включает проведение работ указанных в разделе «Чистка изделия».
- К регламентированному техническому обслуживанию и текущему ремонту изделий допускаются лица, имеющие документ, удостоверяющий право производить ремонт – специалистами по монтажу и ремонту торгово – технологического оборудования.
- Сведения по техническому обслуживанию должны заноситься в учётный документ.
- Регламентированное техническое обслуживание и текущий ремонт осуществляется по следующей структуре ремонтного цикла:

5 «ТО» - «ТР»....- 5 «ТО»

где ТО – техническое обслуживание

ТР – текущий ремонт

ТО проводится один раз в месяц

ТР проводится один раз в шесть месяцев.

Перечень профилактических работ, необходимых при обслуживании холодильного оборудования:

- осмотр технического состояния оборудования;
- осмотр агрегата узлов автоматики на предмет отсутствия внешних повреждений и надёжности креплений;
- чистка дренажной системы слива талой воды;
- очистка узлов х/а от загрязнений и конденсатора от пыли;
- очистка электрооборудования;
- проверка герметичности холодильной системы;
- технический осмотр электрооборудования, проверка затяжки контактов электроприборов и надёжности подключения заземляющих проводников к болту заземления;
- проверка и настройка регулирующей аппаратуры;
- проверка и регулировка параметров работы холодильной витрины в соответствии с паспортными техническими характеристиками.

Перечень работ, необходимых при текущем ремонте холодильного оборудования:

- проведение работ, предусмотренных техническим обслуживанием;
- проверка надёжности электроконтактных соединений;
- проверка сопротивления между зажимами заземления и металлическими частями оборудования, которые в результате нарушения изоляции могут оказаться под напряжением.

По результатам дефектации:

- устранение утечки фреона и дозаправка его в систему;
- замена приборов автоматики и холодильной арматуры.

РАСПАКОВКА

Снятие упаковки выполнять с особым вниманием и осторожностью, т.к. в упаковке находятся детали и принадлежности, необходимые для комплектования самой витрины. В процессе распаковки витрина должна оставаться в горизонтальном положении, максимальный угол наклона не должен превышать 15°. Витрина установлена на поддоне. Для снятия витрины с поддона необходимо вывинтить крепежные болты.

При распаковке необходимо тщательно осмотреть витрину и удостовериться в том, что она не была повреждена во время транспортировки. В случае обнаружения механических повреждений, надлежит вызвать представителя службы сервиса и при необходимости составить соответствующий акт.

Перед сборкой рекомендуется выполнить аккуратную чистку всей витрины и ее деталей, пользуясь нейтральными средствами; просушить, если после чистки осталась влага.

УСТАНОВКА И ПОДКЛЮЧЕНИЕ

Перед установкой витрины на место эксплуатации должны быть проведены работы по сборке изделия (см. Инструкцию по сборке). Витрина должна быть устойчиво размещена на ровном полу.

Запрещено устанавливать витрину в местах:

- непосредственной близости от источников тепла (возле батарей отопления, под прямыми лучами солнца и т.п.);
- сквозняков или на пути воздушных вентиляционных потоков, в том числе и от кондиционеров;
- имеющих затрудненные условия воздухопритока к конденсатору агрегата.

Несоблюдение вышеуказанных правил ухудшает эксплуатационные характеристики витрины, повышает расход электроэнергии, снижает срок службы компрессора.

Витрина должна подключаться к розетке с заземлением. Необходимо удостовериться, что напряжение в сети соответствует напряжению, указанному в паспорте ~ 220В, 50 Гц.

Запрещается подсоединять любые другие приборы к указанной электророзетке. На линии подачи напряжения использовать провода сечением не менее 1.5 мм²; линия должна иметь надёжную защиту от токовых перегрузок.

Изменения в электросхеме не допускаются, и влекут за собой прекращение гарантийных обязательств.




Электрическая схема соединений ВК представлена на рисунке 3.

ПУСК В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Снять напряжение с электророзетки. Вставить вилку в электророзетку и подать напряжение на розетку. Включить витрину нажатием кнопки (позиция 1 рис. 2). После того, как температура охлаждаемого объема станет ниже + 10°C, можно загружать витрину предварительно охлажденными продуктами.

РЕГУЛИРОВКА

Витрина снабжена контроллером, регулирующим её работу. Предварительная установка параметров прибора произведена на заводе – изготовителе.

При необходимости изменения температуры отключения агрегата необходимо нажать кнопку  при этом на табло высвечивается параметр , при повторном нажатии на кнопку  на табло появится значение этого параметра.





Кнопками  и  установить значение этого параметра. При нажатии кнопки  показания контроллера вернуться в исходное состояние. Не рекомендуется изменять значения температуры отключения компрессора более $\pm 2^{\circ}\text{C}$.

Рис. 2



1. Кнопка включения агрегата
2. Кнопка включения освещения
3. Кнопка включения оттайки
4. Световое табло

ОТТАИВАНИЕ ИСПАРИТЕЛЯ

Контроллер витрины обеспечивает автоматическую оттайку согласно заводской установке, при этом во время оттайки загорается индикатор оттаивания . Возможна принудительная оттайка, для этого следует нажать кнопку оттайки (поз.3 рис.2). После окончания оттайки агрегат включается автоматически.

ПРАВИЛА ЗАГРУЗКИ

При загрузке витрины необходимо соблюдать следующие правила:

- Разложить продукты на экспозиционной полке, не превышая при этом уровень максимальной загрузки в 150 мм (Рис.1). В случае превышения уровня циркуляция холодного воздуха будет недостаточной, что приведет к повышению температуры продуктов и ускоренному образованию инея на испарителе;
- Продукты должны быть расположены равномерно, не оставляя пустых мест, что обеспечивает лучшее качество работы холодильника;

ОСВЕЩЕНИЕ

Внутреннее освещение витрины обеспечивается специальной флуоресцентной лампой, отличающейся низким выделением тепла, экономным потреблением электроэнергии и повышенной яркостью. Выключатель света находится на пульте управления (поз. 2 рис. 2).

СЛИВ ВОДЫ

Талая вода, стекающая с испарителя во время оттайки, собирается в специальной емкости, расположенной в агрегатном отсеке (слева от агрегата). Необходимо периодически проверять уровень заполнения ёмкости, и при необходимости выливать воду.

ЧИСТКА

Промывку и чистку витрины необходимо выполнять не реже 1 раза в 2 – 3 недели. Для этого необходимо:

- вынуть все продукты из витрины, отключить витрину;
- отключить подачу напряжения на розетку, вынуть вилку из розетки;
- подождать, пока температура внутри витрины не сравняется с комнатной;
- аккуратно очистить все поверхности витрины, на которых выкладывались продукты, стекла и внутреннюю часть камеры, не прибегая при этом к применению растворителей и средств, обладающих абразивным действием;
- прочистить конденсатор агрегата волосяной щеткой или пылесосом, в летнее время данную операцию рекомендуется проводить 1 раз в 2 недели;
- после высыхания витрины, вставить вилку в розетку подать напряжение на розетку, включить агрегат кнопкой (поз.1 рис.2).

При понижении температуры охлаждаемого объема ниже + 10°C загрузить витрину предварительно охлажденными продуктами, соблюдая правила загрузки.